

STAR

SOMMERLAGER IN ADELBODEN

MUWUWUWIG

21. - 28. JULI 2012

AUCH IN DIESEM JAHR MIT ANMELDEWETTBEWERB, JE SCHNELLER DESTO BESSER

DIESE ANMELDUNG IST VERBINDLICH, BEI NICHTTEILNAHME IST EIN UNKOSTENBEITRAG VON CHF 100.- ZU ENTRICHTEN VERSICHERUNG IST SACHE DER TEILNEHMER

Lagerbeitrag pro Kind CHF 220.-, zwei Kinder 200.-, ab drei Kindern 180.-

Aufpreis für Auswärtige je CHF 50.-

Name / Vorname

Geb. Datum

T-Shirt Grösse

PLZ / Wohnort

Strasse

E-Mail Eltern

Telefon Eltern

Unterschrift Eltern

Talon per Post an Dominique "Hifi" Jermann, Neumattweg 3, 4243 Dittingen oder als PDF-Datei senden an d.jermann@gmx.ch